

Nummer/Name des Prüflings:

Prüfungsgebiet:	Konstruktion und Arbeitsplanung Teil 1	
Prüfungszeit:	45 Minuten	
Punktzahl:	38 Punkte	Ergebnis: ..... Punkte
Punkte – CAD/CNC:	12 Punkte	Ergebnis: ..... Punkte -----
Gesamtpunktzahl:	50 Punkte	Ergebnis: ..... Punkte

**Dieser Prüfungssatz besteht aus 3 Blättern + 2 Informationsblättern KA – 1.1 und KA – 1.2.**

➤ *Prüfen Sie bitte, ob Ihr Satz vollständig ist!*

### **Sitzlehne**

Verwenden Sie für die Bearbeitung der Aufgaben die Informationsblätter **KA –1.1 und KA 1.2.**

Bei der dargestellten Sitzlehne handelt es sich um eine mögliche Arbeitsprobe zur Gesellenprüfung. Diese wird aus Eschen – Vollholz gefertigt.

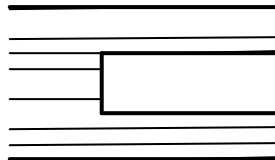
**Bearbeiten Sie dazu folgende Aufgaben.**

### **Aufgabe 1**

Fertigen Sie in **Isometrie** eine **Freihandzeichnung** des Sitzes im Maßstab ca. 1:2 – Drehen Sie dabei die Sitzunterseite **nach oben**.

**Aufgabe 2**

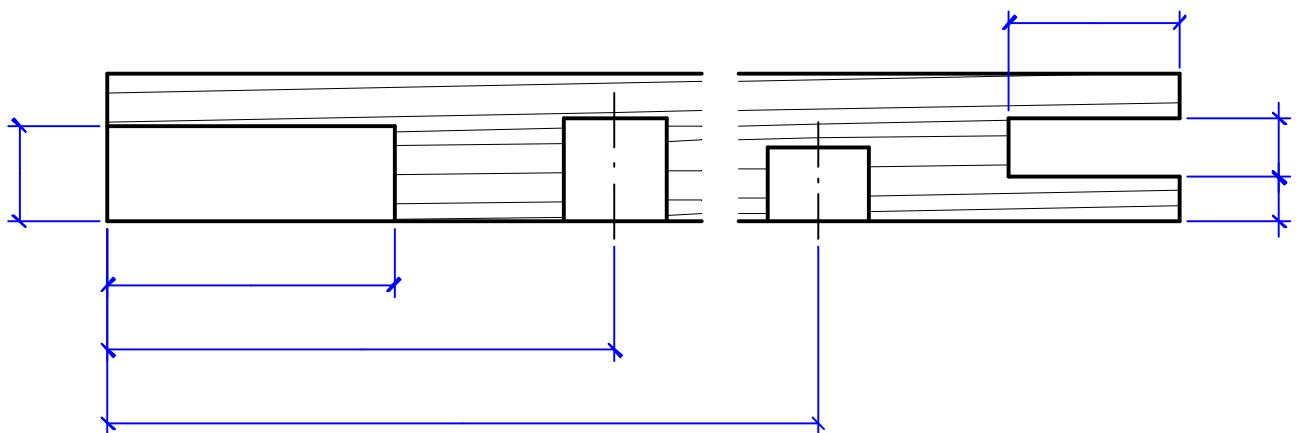
Die bogenförmige Vorderkante wird nach dem Einleimen der Hirnleiste auf Format gefräst. Machen Sie für die Tiefe der Nut und für die Breite der Hirnleiste einen Vorschlag, so dass die Vorderkante fehlerfrei am Anlauftring nachgefräst werden kann.



4 P

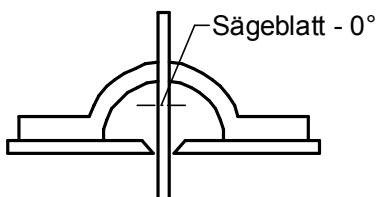
**Aufgabe 3**

Ermitteln Sie für die Sitzbearbeitung die Maße und tragen Sie diese auf den Maßlinien ein. Übernehmen Sie für die Nuttiefe der Hirnleistenkonstruktion den Vorschlag aus Aufgabe 2.



7 P

**Aufgabe 4**



Der obere Abschnitt des Haltestabes aus Aluminium wird an der Kappsäge abgelängt. Tragen Sie den Winkel ein, der für diese Arbeit an der Skala der Säge einzustellen ist.

Der Winkel beträgt: \_\_\_\_\_

2 P

**Aufgabe 5**

Planen Sie die Arbeitsschritte zur Fertigung des **Sitzes**. Die Fläche ist dabei bereits verleimt, auf Dicke gehobelt und auf Breite und Länge gesägt. Die Hirnleiste ist auf Breite gesägt und abgerichtet. Die Frässhablone ist bereits hergestellt.

Geben Sie Maschinen und notwendige Vorrichtungen an. Die Anschlagsarbeit ist nicht zu beschreiben.

Nr.	Arbeitsschritt	Maschine/Schutzvorrichtung
1		

Nummer/Name des Prüflings:

Prüfungsgebiet: Konstruktion und Arbeitsplanung 2  
Prüfungszeit: 100 Minuten  
Gesamtpunktzahl: 50 Punkte Ergebnis: ..... Punkte

**Dieser Prüfungssatz besteht aus 1 Blatt + 2 Informationsblättern KA – 2.1 und KA - 2.2.**

➤ Prüfen Sie bitte, ob dieser Satz vollständig ist.

Für die Fertigung des Geschirrschranks in Lärche sind Planungsarbeiten auszuführen.

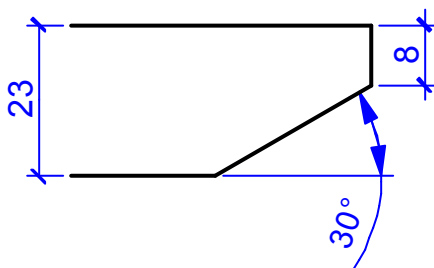
### Werkstoffe und Konstruktion

Der Korpus ist aus 22 mm dicker STAE-Platte – furniert gefertigt. Die Türen sind aus Lärchen-Vollholz.

Die Tür ist aufschlagend angebracht.

Die Schubkästen aus Vollholz sind in einem eigenen Korpus auf mechanischen Vollauszügen geführt; die Schubkastenvorderstücke sind zwischenschlagend.

Vorderer Abschluss der Böden des Korpus für die Schubkasten

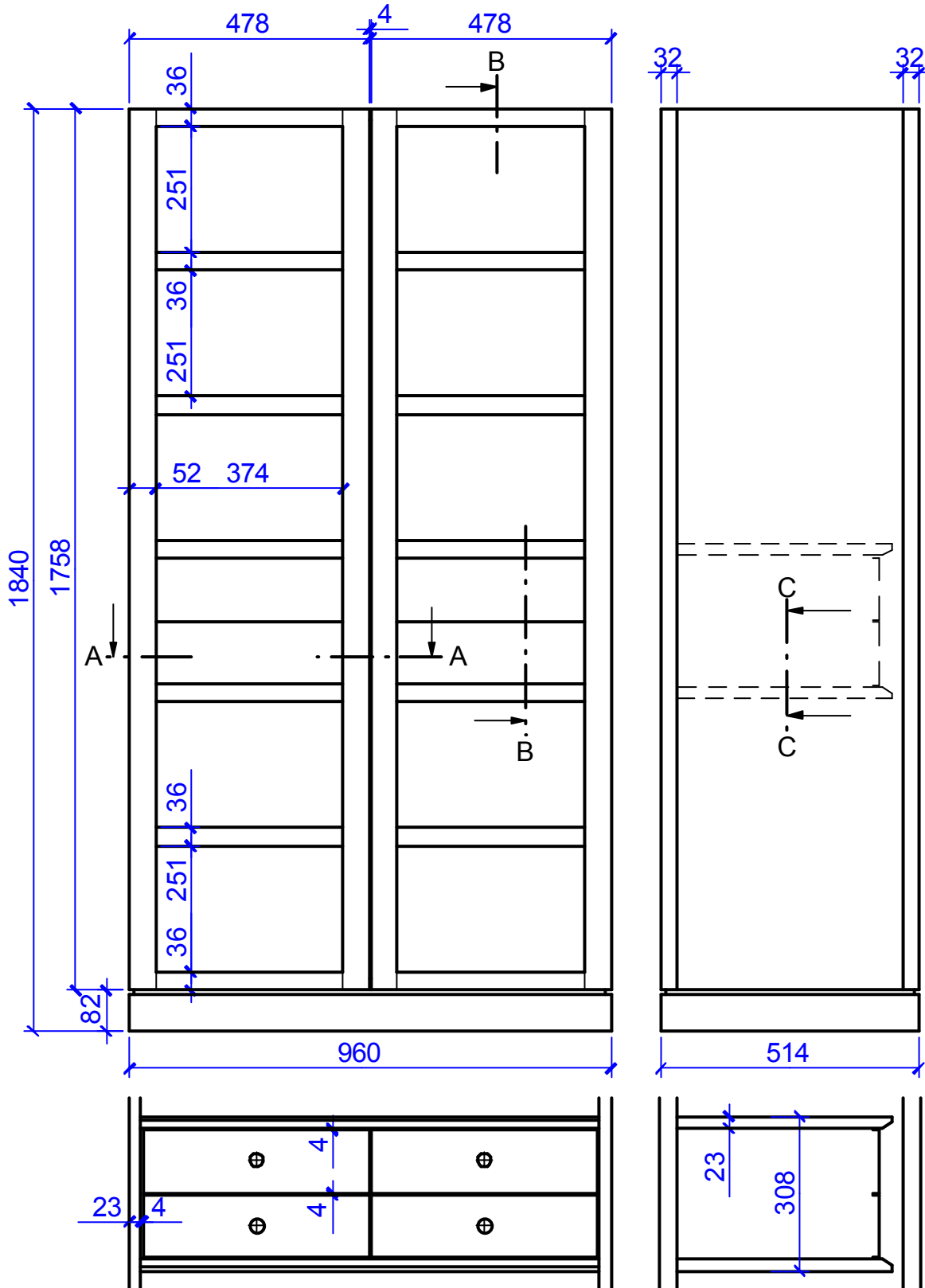


### Aufgabe

Zeichnen Sie die Schnitte A – A, B – B und C – C als Teilschnittzeichnungen. Der Schnitt C – C wird als Freihandzeichnung ausgeführt.

- Maßstab 1:1
- 2 Zeichenblätter DIN A3 – Querformat
- Der Vollauszug ist nicht zu zeichnen, es sind lediglich die Maße zu berücksichtigen.
- Die Rückwand ist nur im Schnitt B – B zu zeichnen.

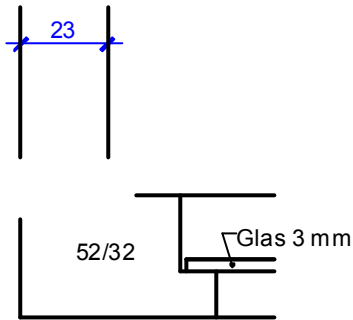
Geschirrschrank



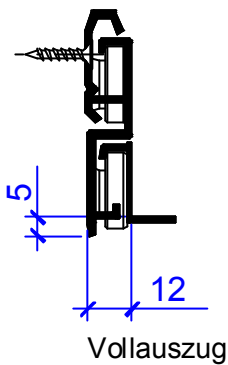
Detail: Schubkastenansicht

Informationsblatt KA – 2.2

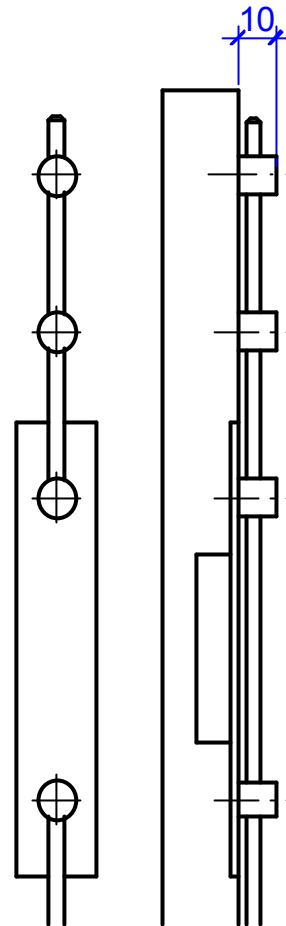
Geschirrschrank - Details



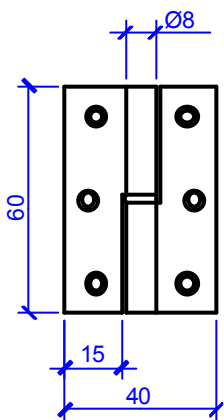
Türanschlag



Vollauszug

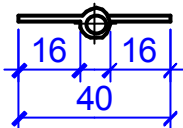


Schubstangenschloss

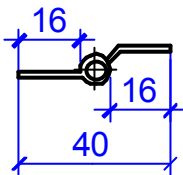


Zylinderbänder

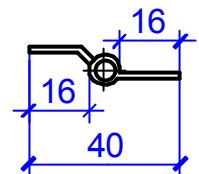
- gerade  
Fuge 1,0 mm



- Kröpfung B  
Fuge 0,6 mm



- Kröpfung C  
Fuge 0,6 mm



- Kröpfung D 7,5  
Fuge 0,6 mm  
Falztiefe 7,5 mm

